Store between 5° and 27°C (41°-80°F)

Specifications

	ISO 4823 ADA 19	Oral setting time (min.)	Total setting time *	Strain in compression (min-max)	Shore-A hardness
Putty Hard	Type 0 Putty Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	1-3%	70+/-2
Putty Soft	Type 0 Putty Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	1-3%	60+/-2
Putty Soft Rapide	Type 0 Putty Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	1-3%	60+/-2
Putty Super Soft Rapide	Type 0 Putty Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	1-3%	60+/-2
Tray Material	Type 1 Heavy-bodied Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	3-5%	60+/-2
Regular	Type 2 Medium-bodied Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	3-5%	45+/-2
Light/ Super Light	Type 3 Light-bodied Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	3-5%	45+/-2
Light Rapide	Type 3 Light-bodied Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	3-5%	45+/-2

^{*} Time elapsed between the start of mixing and the final oral set, at a temperature of 23°C.

Dimensional changes < - 0.20 %

Changes in work time and temperature produce variations in setting time.

Présentations

PERFEXIL PUTTY HARD: (grey)
 PERFEXIL PUTTY SOFT: (green)
 PERFEXIL PUTTY SOFT RAPIDE: (blue)
 PERFEXIL PUTTY SUPERSOFT
 RAPIDE: (turquoise blue)

• PERFEXIL TRAY MATERIAL

for dispensing gun

1 box containing 2 x 380 ml cartridges + 2 locking rings + 20 dynamic tips

PERFEXIL CARTRIDGES
 TRAY MATERIAL: (kbaki)

TRAY MATERIAL: (khaki) for dispensing gun

• PERFEXIL CARTRIDGES LIGHT: (salmon-pink) 1 box containing

• PERFEXIL CARTRIDGES REGULAR: (purple) 2 x 50 ml cartridges

• PERFEXIL CARTRIDGES LIGHT + 12 mixing tips

RAPIDE : (orange)

• PERFEXIL CARTRIDGES SUPER

LIGHT: (yellow)

• DYNAMIC TIPS: bag of 50 pieces

LOCKING RINGS: bag of 2 pices
 MIXING TIPS: bag of 48 pieces
 INTRAORAL TIPS: bag of 96 pieces

 PERFEXIL ADHESIVE FOR RESIN TRAYS

5 ml bottle

 PERFEXIL UNIVERSAL ADHESIVE FOR STANDARD METAL TRAYS

10 ml bottle

For professional use only in the practice of dentistry.





CE

Silicone par addition (vinyl polysiloxane)

Nouveau silicone du type Vinyl Polysiloxane par réaction d'addition de qualité hydrophile.

La propriété hydrophile du PERFEXIL permet une hydro-compatibilité et diminue le risque de bulles.

La thixotropie du matériau assure une coulabilité optimum dans les zones sous-gingivales.

Indications

PERFEXIL est présenté en plusieurs viscosités, permettant de pratiquer les différentes techniques d'empreinte.

Mode d'emploi

- Pots: PUTTY HARD PUTTY SOFT PUTTY SOFT RAPIDE PUTTY SUPERSOFT RAPIDE
 - Prélever les 2 composants (base et catalyseur) en quantités égales en utilisant les cuillères respectives. Mélanger pendant environ 30 secondes afin d'obtenir une masse uniforme et de couleur homogène et sans strie.
- Cartouches pour pistolet: TRAY MATERIAL REGULAR LIGHT LIGHT RAPIDE SUPER LIGHT
 - Monter le dispositif auto-mélangeur. Attention, avant le montage de l'embout, vérifier que les deux composants (base et catalyseur) sortent uniformément en exerçant une légère pression sur le levier du pistolet . Boudiner une petite quantité de matériel et l'éliminer. Insérer ensuite l'embout mélangeur sur la cartouche puis l'embout intra-oral si nécessaire. Fermer les pots immédiatement après usage. Veiller à ne pas inverser les bouchons et les cuillères.
- Cartouches pour machine distributrice (ratio 5:1): TRAY-MATERIAL Silicone à haute viscosité, de consistance Heavy, indiqué dans la technique simultanée pour le remplissage du porte-empreinte en combinaison avec la gamme PERFEXIL Platinium +.
 - Après avoir enlevé la cartouche de l'emballage, enlever la languette de protection des trous d'extrusion et la mettre de côté. Il n'est pas nécessaire d'exercer beaucoup de force, mais il faut tenir solidement la cartouche pour éviter d'éventuelles chutes accidentelles qui pourraient l'endommager.
 - Insérer la cartouche dans la machine distributrice (voir mode d'emploi du fabricant du dispositif).
 - A la première utilisation, il faut égaliser le niveau de sortie du matériel : mettre la machine en marche jusqu'à ce que les deux composants sortent de façon uniforme. Nettoyer en éliminant le matériel extrudé.
 - Insérer l'embout de mélange dynamique et ensuite la bague de fixation que l'on doit faire pivoter d'un quart de tour pour bloquer l'embout de la cartouche. Le dispositif est prêt.
 - Après l'utilisation, il est conseillé d'enlever l'embout mélangeur dynamique et de remettre la languette en plastique. Eliminer l'embout mélangeur usagé, mais conserver la bague de fixation.
 - Pour enlever la cartouche, suivre strictement le mode d'emploi du fabricant de la machine. Si on ne l'utilise pas pendant plusieurs jours, il est conseillé de conserver la cartouche en position verticale.
 - Important : toujours effectuer l'égalisation du niveau de sortie du matériel avant d'insérer l'embout mélangeur dynamique. En cas contraire, mettre la machine en marche, et attendre la sortie du produit jusqu'à ce que la couleur soit uniforme, éliminer la masse non homogène, et commencer l'utilisation. Utiliser exclusivement les bagues de fixation et les embouts mélangeurs dynamiques originaux du TRAY-MATERIAL. L'utilisation d'autres embouts mélangeurs ne garantit pas un mélange optimal et peut compromettre les caractéristiques de haute qualité du produit, et avoir une influence négative sur le résultat final. Pour d'ultérieures informations en ce qui concerne l'emploi de l'appareil distributeur, toujours suivre le mode d'emploi du producteur.

Mises en garde et précautions d'emploi

- Les silicones vinyl polysiloxanes peuvent provoquer des irritations ou autres réactions allergiques chez certains sujets sensibles.
- Ces silicones étant chimiquement résistants, il vaut mieux éviter tout contact avec les textiles.

Attention : ne pas mélanger aux silicones réticulant par condensation.

Désinfection des empreintes

Les empreintes obtenues avec PERFEXIL peuvent être désinfectées sans risque d'altération avec des solutions de désinfection adaptées.

Coulée des modèles

Il n'est pas nécessaire d'attendre, la coulée du modèle peut être effectuée immédiatement après la désinfection et dans un délai de deux semaines maximum à condition que l'empreinte soit conservée à température ambiante.

06/08 05 86 210 00 00

Le produit est compatible avec les meilleurs plâtres du marché (type 4 et type 3) ainsi qu'avec des résines polyuréthanes.

Galvanisation

Les empreintes réalisées peuvent être électrodéposées sans risque (cuivre argent).

Stockage

Conserver entre 5° et 27°C (41°-80°F)

Caractéristiques

	ISO 4823 ADA 19	Temps de prise en bouche (min.)	Temps de prise total*	Déformation sous compression (min-max)	Dureté Shore-A
Putty Hard	Type 0 Putty Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	1-3%	70+/-2
Putty Soft	Type 0 Putty Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	1-3%	60+/-2
Putty Soft Rapide	Type 0 Putty Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	1-3%	60+/-2
Putty Super Soft Rapide	Type 0 Putty Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	1-3%	60+/-2
Tray Material	Type 1 Heavy-bodied Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	3-5%	60+/-2
Regular	Type 2 Medium-bodied Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	3-5%	45+/-2
Light/ Super Light	Type 3 Light-bodied Consist.	3 min. 30 sec.	5 min. 30 sec.	3-5%	45+/-2
Light Rapide	Type 3 Light-bodied Consist.	2 min. 30 sec.	4 min.	3-5%	45+/-2

^{*} Temps écoulé entre le début du malaxage et la prise finale en bouche, à une température de 23°C.

Variation dimensionnelle < - 0.20 %

Des variations du temps de mélange et de la température entraînent une modification du temps de prise.

Présentations

PERFEXIL PUTTY HARD : (gris)	1 pot de 280 ml
PERFEXIL PUTTY SOFT: (vert)	de base
PERFEXIL PUTTY SOFT RAPIDE : (bleu)	1 pot de 280 ml
PERFEXIL PUTTY SUPERSOFT	de catalyseur
RAPIDE : (bleu turquoise)	

• PERFEXII TRAY MATERIAL

pour machine distributrice 1 boîte contenant 2 cartouches de 380 ml + 2 bagues de verrouillage

+ 20 embouts dynamiques.

PERFEXIL CARTOUCHES

TRAY MATERIAL: (kaki) pour pistolet • PERFEXIL CARTOUCHES LIGHT: (saumon) 1 boîte contenant • PERFEXIL CARTOUCHES REGULAR: (violet) 2 cartouches de 50 ml • PERFEXIL CARTOUCHES LIGHT chacune + 12 embouts RAPIDE: (orange) mélangeurs

• PERFEXIL CARTOUCHES SUPER

LIGHT: (iaune)

• EMBOUTS DYNAMIQUES: sachet de 50 • BAGUES DE VERROUILLAGE : sachet de 2 • EMBOUTS MELANGEURS : sachet de 48 • EMBOUTS INTRA-ORAUX : sachet de 96

• PERFEXIL ADHÉSIF POUR

PORTE-EMPREINTES EN RÉSINE Flacon de 5 ml

 PERFEXIL ADHÉSIF UNIVERSEL POUR PORTE-EMPREINTES STANDARDS EN MÉTAL

Flacon de 10 ml

Réservé à l'usage professionnel en art dentaire.





Addition silicone (vinyl polysiloxane)

New hydrophilic Vinyl Polysiloxane addition silicone.

The hydrophilic property of PERFEXIL makes it water-compatible and reduces the risk of bubbles.

The thixotropy of the material provides optimal flowability in the subgingival areas.

Indications

PERFEXIL is available in several viscosities, to accommodate the different impression techniques.

Instructions for use

• Jars: PUTTY HARD - PUTTY SOFT - PUTTY SOFT RAPIDE - PUTTY SUPERSOFT RAPIDE

Take equal amounts of both components (base and catalyst) using the relevant measuring spoons. Mix for about 30 seconds until you obtain a uniform, evenly-colored mixture with no streaks.

• Cartridges for dispensing gun: TRAY-MATERIAL - REGULAR - LIGHT -LIGHT RAPIDE - SUPER LIGHT

Assemble the automix device. Before attaching a tip, check that both components (base and catalyst) flow out of the cartridge evenly, by pressing gently on the dispenser lever. Extrude a small amount of product and discard it. Then attach the mixing tip to the cartridge and add an intraoral tip. if necessary.

Close the jars immediately after use. Do not interchange caps and spoons.

Cartridges for dispensing machine (ratio 5:1): TRAY-MATERIAL

High viscosity, heavy-bodied consistency silicone, indicated for use with the simultaneous technique for loading of the tray, in combination with the PERFEXIL Platinium + range.

- After removing the cartridge from the package, pull the protection tab off the extrusion orifices and put it aside. You do not need to put too much force on the tab but hold the cartridge firmly so that you do not accidentally drop it, which may result in damage.
- Insert the cartridge into the dispensing machine (see manufacturer's instructions for use for the dispensing device).
- Before first use, you must ensure even extrusion of material from each side of the cartridge: start the machine until both components are evenly dispensed. Wipe off the extruded material.
- Insert the dynamic mixing tip. Then place the locking ring and turn it a quarter turn to lock the cartridge tip in place. The device is now ready for use.
- After use, it is recommended to remove the dynamic mixing tip and to place the plastic tab back on the cartridge. Discard the used mixing tip but keep the locking ring.
- To remove the cartridge, strictly follow the manufacturer's instructions for use of the machine. If the machine will not be used for several days, it is recommended to store the cartridge in an upright position.
- Important: always ensure even dispensing of the material before inserting the dynamic mixing tip. If you failed to do so, run the machine until an evenly-colored material is obtained, and discard the non-homogeneous mixture, before starting to use the product. Use exclusively the original locking rings and dynamic mixing tips supplied with TRAY MATERIAL. The use of other mixing tips will not ensure optimal mixing and may impair the quality of the product and adversely affect the final result. For further information about the use of the dispensing machine, please refer to the manufacturer's instructions.

Warnings and precautions for use

- Vinyl polysiloxanes may cause skin irritation or other allergic reactions in susceptible individuals.
- These silicones are chemically resistant, avoid contact with textiles.

Note: do not combine with condensation silicone.

Disinfection of impressions

The impressions made with PERFEXIL may be safely disinfected with suitable disinfecting solutions.

Casting

No need to wait, the impression may be poured immediately after disinfection and up to two weeks, provided that the impression is stored at room

The product is compatible with the best plasters on the market (type 4 and type 3) and with polyurethane resins.

Galvanization

The impressions can be silver or copper-plated safely.